

Características:

- Estante móvil que optimiza espacios.
- Sistema móvil de manivela mediante transmisión por cadenas y engranaje.
- Almacenaje por ambos lados (separador central).
- Opcional, puerta con llave.
- 6 niveles de bandejas en 0.8 mm.
- Carga por bandeja 100kg. Uniformemente repartidos.



Terminaciones:

- Color línea gris perla.
- Pintura epóxica en polvo con aplicación electrostática, color gris.
- Uniones por soldadura.

Opciones de Almacenaje:

- Cajas Memphis.
- Archivadores.

Dos cuerpos:

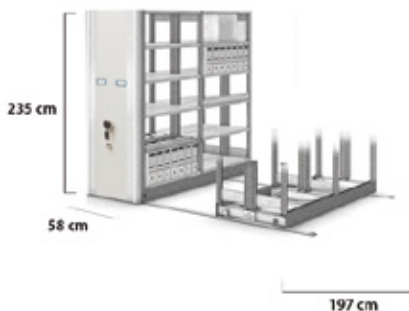
Carro doble fijo.



Carro triple fijo.



Carro doble móvil.



Carro triple móvil.

